

СТАНОК РЕЙСМУСОВЫЙ С ШЕЙПЕРНЫМ НОЖЕВЫМ ВАЛОМ WOODTEC SR630W



Станки марки «WoodТес» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

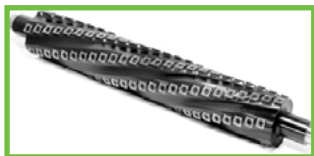
- ▶ Шейперный ножевой вал.
- ▶ Секционный подающий вал позволяет одновременно подавать заготовки разной толщины.
- ▶ Рабочий стол станка оснащен двумя гладкими роликами, которые исключают застревание заготовки при обработке.
- ▶ Массивная станина обеспечивает высокую жесткость конструкции.
- ▶ Мощные двигатели позволяют снимать большую толщину материала (до 5 мм) за один проход.
- ▶ Настройка стола на размер обработки осуществляется с помощью маховика по миллиметровой шкале.
- ▶ Оснащен когтевой защитой, предотвращающей выброс заготовки.

SR630W

Размеры обрабатываемой заготовки, мм:	
— ширина, наибольшая	630
— толщина, наименьшая	4
— толщина наибольшая	200
— длина не менее	220
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	5
Диаметр ножевого вала, мм	108
Скорость подачи заготовки, м/мин	8; 12
Частота вращения ножевого вала, об /мин	4 800
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	5,5
Габариты, мм	1053 x 894 x 1143
Вес, кг	494



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Шейперный ножевой вал

Ножевые пластины расположены по спирали и повернуты относительно оси самого вала. Это обеспечивает плавный вход ножей в заготовку и исключает ее подрывы, за счет резания волокон под углом, что повышает качество обработанной поверхности.



Секционный вал

Подающий вал выполнен секционным, что позволяет одновременно подавать в станок заготовки, имеющие разную толщину. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



Рабочий стол

Надежно зафиксирован на 2-х опорах. Опоры закрыты кожухами, что исключает возможность попадания пыли.



Направляющие стола

Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.



Ролики в столе

В рабочем столе расположены 2 холостых ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Привод подающих вальцов
Осуществляется посредством цепной и шестеренчатой передачи.



Удлинение стола
На выходе установлено удлинение стола - увеличивает рабочую поверхность, заготовка не падает вниз. Исключены подрывы заготовки.



Подъем/опускание стола
Осуществляется вручную с помощью удобного маховика. Отображение размера по линейке с миллиметровой шкалой.



Защитные шторы
Предотвращают разброс стружки от станка.



Аспирация
Аспирационный патрубок диаметром 140 мм для удаления стружки.



Аспирационная установка
(Рекомендуемое дополнительное оборудование)
Обеспечивает отвод стружки из зоны резания. Как следствие повышает ресурс инструмента и качество обрабатываемой заготовки.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

